



PREFEITURA DE NOVA ERA

CERTIFICADO DE INSCRIÇÃO - N° 07/2025 - ASSOCIAÇÃO NA MOCHILA

Data de publicação: 8 de dezembro de 2025

Categoria: Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente - CMDCA de Nova Era/MG

Anexos

<http://www.novaera.mg.gov.br/uploads/documento/12878/sN5X9TQ-81kHX4bbN0WJNdij-9gxAV92.pdf>