



PREFEITURA DE NOVA ERA

DECRETO N° 2.612/2026

Categoria: Decretos

Secretaria: Administração

Data de Publicação: 14 de maio de 2026

HOMOLOGA RESULTADO FINAL DO PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO EDITAL N° 33/2026- ASSISTENTE SOCIAL – MUNICÍPIO DE NOVA ERA – MG.

Anexos

<http://www.novaera.mg.gov.br/uploads/legislacao/14107/kCUmDeRlcZ6wDpeeQHibYJu0643nL41W.pdf>