



PREFEITURA DE NOVA ERA

EDITAL Nº 33/2026 - ASSISTENTE SOCIAL - PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO

Categoria: Edital

Data de Publicação: 22 de abril de 2026

A Prefeitura Municipal de Nova Era informa a abertura do **Processo Seletivo Simplificado nº 33/2026**, destinado à contratação por prazo determinado de Assistente Social, para atender a necessidade excepcional de interesse público.

Em cumprimento aos princípios da prioridade e da economicidade, a convocação obedecerá, obrigatoriamente, à ordem de classificação do Cadastro Reserva do Concurso Público – Edital nº 01/2024, dando prioridade aos candidatos aprovados que não foram nomeados dentro do número de vagas ofertadas, mas que se encontram no cadastro de reserva.

Para serem contemplados, os candidatos do Cadastro Reserva deverão, obrigatoriamente, efetuar a inscrição neste Processo Seletivo, apresentando toda a documentação exigida neste Edital.

O processo prevê o preenchimento de 01 vagas, além da formação de cadastro reserva, com carga horária de 30 horas semanais e remuneração de R\$ 5.824,88

As inscrições poderão realizadas até às **23h59min do dia 24 de abril de 2026**, mediante envio da documentação exigida no edital para o endereço eletrônico: processoseletivo@novaera.mg.gov.br

No campo “Assunto” do e-mail, deverá constar indispensavelmente o seguinte: **INSCRIÇÃO PROCESSO SELETIVO EDITAL 33/2026**

Anexos

http://www.novaera.mg.gov.br/uploads/noticia/13910/Ad0LopYe-f8qajhm-hhpf2_0fiOgCiC_.pdf