



PREFEITURA DE NOVA ERA

HOMOLOGAÇÃO DEFINITIVA - EDITAL Nº 33/2026 - ASSISTENTE SOCIAL - PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO

Categoria: Edital

Data de Publicação: 13 de maio de 2026

A Comissão Especial do Processo Seletivo Simplificado, nomeada através da Portaria nº 031, de 18 de março de 2025, divulga a relação das inscrições **homologadas de forma definitiva**, relativa ao Edital nº 33 de 2026, nos termos da cláusula 2.0.

Anexos

http://www.novaera.mg.gov.br/uploads/noticia/14063/fgxZJctFIUa_XI9LWLPD-rwLB-0sJXrx.pdf