

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA ERA/MG
DISPENSA Nº 55/2024 - PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 131/2024

Torna público a empresa vencedora do certame de intenção de recebimento de propostas adicionais: SERRARIA QUINTÃO LTDA ME, item negociado em R\$ 9.500,00.

Txai Silva Costa – Prefeito Municipal.