



Empresa Interessada: **SIGMETAL INDÚSTRIA DE EQUIPAMENTOS EM AÇOS LTDA**
Rua D. Ida Teixeira, 206 – Distrito Industrial - Guanambi - BA

Contato Almir – sigmetal.licitação@gmail.com;

Pedido de Ensaio: 16.431

Natureza do trabalho: **ENSAIOS DIVERSOS EM TUBO EM AÇO GALVANIZADO**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material a ser ensaiado.

MATERIAL.....: Aço carbono galvanizado Ø 1"

QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 01 Amostra

IDENTIFICAÇÃO.....: Metal de aço carbono para produção e montagem de Playgroud e Academia ao Ar Livre

DATA/INSPEÇÃO.....: 20/07/2023 - Entregue no Laboratório.

NORMA DE REFERÊNCIA.....: Conforme Norma Técnica: **ABNT 8261/2010**.

RESULTADOS ENCONTRADOS

I. ENSAIO DE MEDIÇÃO DA CAMADA GALVANIZADA (ABNT NBR 7399/2015)

Parâmetros	Especificado (μm)	Valores Médios Encontrados (μm)
Espessura do Revestimento	63	102,25

II. ENSAIO DE PREECE (ABNT NBR 7400/2015)

Especificado (Imersões)	Valores Encontrados (Imersões)
6	12

III. ENSAIO DO PESO DA CAMADA DE ZINCO (ABNT NBR 7397/2016)

Especificado (g/m^2)	Valores Encontrados (g/m^2)
450	776,50

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução, só poderá ser feita integralmente, reproduções parciais só poderão ser feita mediante a prévia autorização do laboratório emitente.

RL_Geral_Rev.00



IV. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA CAMADA DE ZINCO (ABNT NBR 7398/2015)

Especificado
Não deve apresentar separação da galvanização do metal base

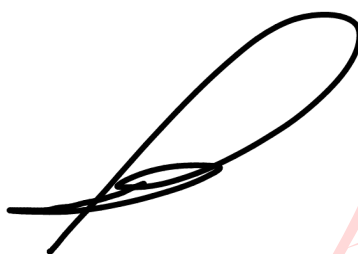
Valor Encontrado
Não houve separação da galvanização do metal base

LAUDO
A amostra ensaiada <u>atende</u> a Especificação Técnica da norma ABNT 8261/2010, quanto aos parâmetros ensaiados.

OUTRAS INFORMAÇÕES

- 1- Ensaios realizados conforme Instrução de trabalho IT-004 - Rev.00
- 2- Ensaios realizados em temperatura ambiente de $(23,0 \pm 1,0)^\circ\text{C}$ e umidade relativa do ar $(60 \pm 10)\%$.
A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência $k=2,00$, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

Local e Data dos Ensaios: Mairiporã, 20 de Julho a 01 de Agosto de 2023.
Emissão do Relatório: Mairiporã, 01 de Agosto de 2023.



Assinado de forma
digital por LEANDRO
TRINDADE
SILVA:39410590841

Signatário Autorizado

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução, só poderá ser feita integralmente, reproduções parciais só poderão ser feita mediante a prévia autorização do laboratório emitente.

RL_Geral_Rev.00

